

UNIVERSIDADE FEDERAL RURAL DO RIO DE JANEIRO
INSTITUTO DE AGRONOMIA
RESIDÊNCIA PROFISSIONAL AGRONOMIA
RESIDÊNCIA EM INICIAÇÃO PROFISSIONAL EM CIÊNCIAS DA TERRA

EDITAL N. 09 DE 06 DE OUTUBRO DE 2025

OS INSTITUTOS DE AGRONOMIA E DE GEOLOGIA, através da COMISSÕES DE RESIDÊNCIA PROFISSIONAL AGRONOMIA E RESIDÊNCIA PROFISSIONAL EM CIÊNCIAS DA TERRA, comunicam aos interessados que estarão abertas inscrições para a RESIDÊNCIA PROFISSIONAL EM AGRONOMIA E CIÊNCIAS DA TERRA, conforme deliberação nº 168/CEPE, de 28/11/2019 e deliberação nº78, do CEPE, de 12/06/2018. As RESIDÊNCIA EM AGRONOMIA e RESIDÊNCIA EM CIÊNCIAS DA TERRA são programas voltados a Engenheiros Agrônomos e Engenheiros Agrícolas e Ambientais recém-formados ou cursando, comprovadamente, o último período do curso, que visa promover o aprimoramento de conhecimentos, habilidades e atitudes indispensáveis ao exercício da Agronomia por meio de intensivo treinamento profissional em serviço, sob supervisão, além de desenvolver senso de responsabilidade ética no exercício de suas atividades profissionais. Durante o programa será ofertado um curso de aperfeiçoamento na cultura da cana-de açúcar (180 horas aula) para os residentes selecionados.

1. Prazo de Inscrição: 07 de OUTUBRO a 07 de NOVEMBRO de 2025

2. Seleção: 17 de NOVEMBRO de 2025 (prova online); a partir do dia 08 de DEZEMBRO de 2025 (entrevista online); entrevista classificatória a partir de 16 de DEZEMBRO de 2025.

Inscrição: <http://www.residenciaemagronomiaufrj.com.br/> ou <https://www.facebook.com/residenciaemagronomiaUFRRJ/>. O formulário de inscrição preenchido deverá ser enviado para o e-mail: residenciaust@gmail.com

3. Requisitos para a Inscrição:

Podem candidatar-se à seleção para a RESIDÊNCIA PROFISSIONAL EM AGRONOMIA ou RESIDÊNCIA PROFISSIONAL EM CIÊNCIAS DA TERRA, Engenheiros Agrônomos e Engenheiros Agrícolas/Ambientais formados no máximo há 3(três) anos (a partir da data do edital), portadores de diploma de graduação ou no último período comprovado do curso (atestado oficial).

4. Documentos Necessários:**

- 4.1. Requerimento de inscrição;
- 4.2. Histórico Escolar Oficial (cópia);
- 4.3. Diploma de Graduação em Agronomia (cópia) ou Atestado Oficial de Órgão Responsável pela Graduação ou atestado oficial que está cursando o último período do curso
- 4.4. *Curriculum Vitae* **devidamente documentado** (cópia);
- 4.5. Uma fotografia 3x4;
- 4.6. Carteira de Identidade (cópia);
- 4.7. CPF (cópia);
- 4.8. Carteira Nacional de Habilitação B ou superior (cópia).

**Os documentos escaneados deverão ser encaminhados para o e-mail: residenciaust@gmail.com até as 23h e 59 min dia 07 de novembro de 2025.

5. Critérios de Seleção:

- 5.1. Prova escrita versando sobre conhecimentos relativos à área de inscrição, de acordo com o programa fornecido;
- 5.2. Avaliação do *Curriculum Vitae* baseando-se na quantidade e qualidade de títulos obtidos e atividades desenvolvidas pelo candidato, relativos à área de inscrição, levando-se em consideração o tempo de graduação do mesmo;
- 5.3. Entrevista versará sobre conhecimentos e objetivos pessoais e alinhamento com a cultura organizacional da empresa;
- 5.4. Todo candidato que obtiver nota final igual ou superior a 7 (sete) estará aprovado;
- 5.5. A ordem de classificação será definida em uma segunda entrevista;
- 5.6. Serão chamados a ocupar as vagas os candidatos aprovados, por ordem decrescente de notas.

6. Das provas:

- 6.1. A **prova escrita** será realizada no dia 17 de novembro de 2025 e terá duração de 3 (três) horas. A prova será enviada por e-mail às 09 horas. Antes do horário previsto para o envio da prova, os candidatos receberão uma mensagem, às 8h e 45 min, para confirmarem que estão conectados. A **não** confirmação da conexão implica na eliminação automática do candidato. Recebida a prova, os candidatos deverão responder as questões, salvar o arquivo em PDF e enviar até 12h00min do mesmo dia para o mesmo e-mail que receberam (**responder exclusivamente ao REMETENTE. Não enviar para todos**). O envio da resposta após este horário implica na eliminação do candidato.

6.2. Orientações para realização da prova:

- 6.2.1. Só haverá uma oportunidade para realização da avaliação.
- 6.2.2. Os candidatos deverão ficar atentos e manter a sua **caixa de mensagens atualizada**.
- 6.2.3. Em caso de não recebimento até as 9 h e 10 min do dia 17/11/2025, o candidato deverá enviar uma mensagem para: **elisabethlfreitas@gmail.com** solicitando reenvio da prova e informando outro endereço eletrônico. Nesse caso, o reenvio só será realizado uma vez e não haverá adiamento ou extensão do prazo para envio da resposta.

7. Da entrevista:

As **entrevistas** serão realizadas de forma online por vídeo apresentação por meio da plataforma Microsoft Teams. A data, horário e link das entrevistas de seleção (08 a 12/12) e a entrevista classificatória (a partir de 16/12/25) serão enviadas na semana que antecede. O candidato que não comparecer na data e até o horário estabelecido será considerado desistente.

8. Programas:

Serão fornecidos aos candidatos no site e facebook do Programa de Residência Profissional em Agronomia (baixar o arquivo com o Programa de estudos).

9. Área, Local e Número de Vagas:

ÁREA/ ÊNFASE	LOCAL	ÓRGÃO/EMPRESA	VAGAS
1. Fitotecnia. Cultura da Cana-de-Açúcar (Engenheiros Agrônomos ou Engenheiros Agrícolas)	Iguatemi, Paranacity, Terra Rica, Rondon, Cidade Gaúcha, Ivaté, Tapejara, Moreira Sales	GRUPO USINA SANTA TEREZINHA	08

10. Divulgação:

A relação dos aprovados será divulgada no site do Programa de Residência Profissional em Agronomia e na página do Facebook a partir do dia 02 de janeiro de 2026.

11. Disposições Gerais:

11.1. Os candidatos selecionados farão jus a uma remuneração mensal, sob forma de bolsa, equivalente, no mínimo, a uma bolsa de aperfeiçoamento dos Órgãos Financiadores de Pesquisa do Governo Federal (R\$ 3.300,00) e um seguro pessoal;

11.2. A duração da RESIDÊNCIA PROFISSIONAL EM AGRONOMIA ou RESIDÊNCIA PROFISSIONAL EM CIÊNCIAS DA TERRA (Residente-R1) é de 1920 (mil novecentos e vinte) horas em regime de 40 (quarenta) horas semanais.

11.3. O início das atividades dos aprovados está previsto para 02/02/2026